



Solid Solutions. Smart Lighting.

Veko | Sanierung



Veko | Sanierung

Wenn in Industriehallen, Auslieferungslagern oder Sporthallen eine Veko-Beleuchtung aus den vergangenen Jahrzehnten installiert ist, dann ist deren Modernisierung eine Überlegung wert.

Die Trägerprofile bleiben

Unsere Trägerprofile sind aus langlebigem Aluminium gefertigt und bieten die Gewähr dafür, dass die interne Verkabelung intakt bleibt. Es brauchen lediglich die Lichteinsätze ausgetauscht werden, und schon entsteht ein zeitgemäßes LED-Beleuchtungssystem. Wer die Lichtanlage dazu noch dynamisch schalten lässt, spart zusätzlich Energie.

Keine Veko-Betriebsbeleuchtung?

Auch dann ist Sanierung eine gute Idee

Stammt Ihre Beleuchtung von einem anderen Hersteller? Auch dann modernisieren unsere erfahrenen, VCA-zertifizierten Montageteams Ihre Beleuchtungsanlage und installieren in kürzester Zeit ein Veko-System, ohne dass der Betrieb beeinträchtigt wird. Sie sind dann bestens für die Zukunft gerüstet: Wenn das Gebäude anders genutzt oder aufgeteilt wird oder sich die Anforderungen an die Beleuchtungstechnik ändern, kann Ihr Veko-Lichtsystem einfach von Neuem verwendet werden. Dagegen ist bei den meisten anderen

Herstellern ein Austausch des gesamten Systems erforderlich.

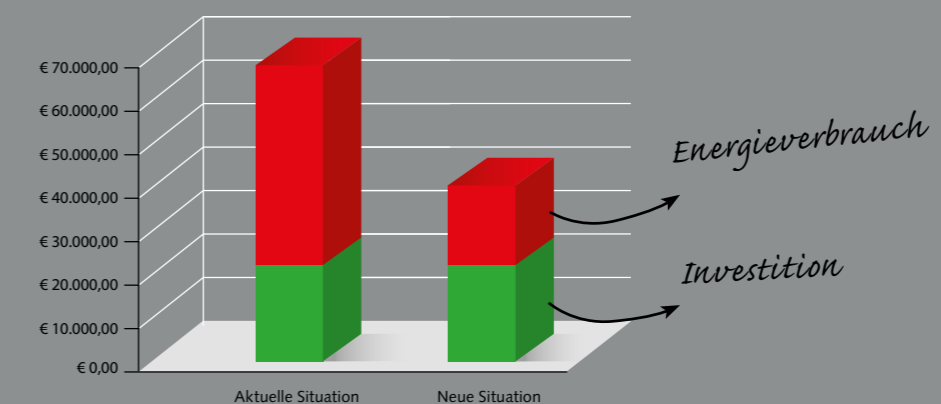
Beleuchtung auf Probe?

Probiere geht über studieren!

Wir rechnen Ihnen gerne vor, wie groß die Einsparungen sind, wenn die Beleuchtung in Ihrem Betrieb modernisiert wird. Eine Probeanlage mit neuen LED-Leuchten von Veko wird für Sie unverbindlich installiert. So können Ihre Mitarbeiter selbst entscheiden, ob die Arbeit unter einer Veko-Beleuchtung angenehm ist. Und der Energieverbrauch wird dabei auch gleich gemessen.

Gesamtbetriebskosten

Die Gesamtbetriebskosten (TCO, Total Cost of Ownership) bieten Ihnen einen präzisen Überblick sowohl über die Investition als auch über die in der Zukunft anfallenden Energiekosten. Mittels TCO bestimmen Sie zuverlässig die richtigen Leuchten und Sensoren sowie das geeignete Lichtmanagementsystem.

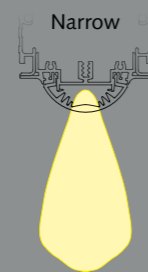


Eine gute Optik ist die Basis

Bei einer Modernisierung kommt es auf die optimale Auslegung des Veko-Lichtsystems an, um unnötige Kosten und Materialverschwendung zu vermeiden. Die Aluminiumprofile von Veko sind so konstruiert, dass sie eine sehr lange Lebensdauer haben und mehrere Generationen der Veko-Leuchten tragen können. Werden die alten Leuchten eins zu eins ausgewechselt, so kann in den meisten Fällen sogar das 7-aderige Flachkabel im Profil verbleiben. Der Austausch erfolgt dann ganz einfach nach dem Prinzip Click-out, Click-in.

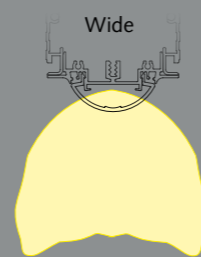
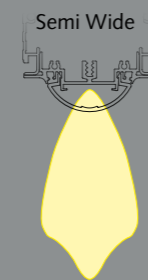
Narrow

Der Linsentyp Narrow bündelt den Lichtstrahl und eignet sich damit für Lagerkorridore. In Kombination mit einer präzisen Lichtmengensteuerung über Veko Tune wird eine perfekte Helligkeitsverteilung erzielt, selbst bei Höhen von 25 Metern.



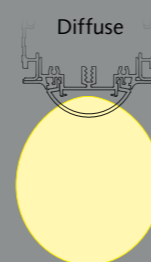
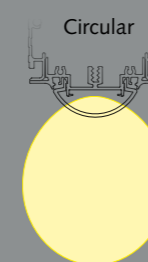
Semi Wide und Wide

Die Linsentypen Semi Wide und Wide sind so ausgelegt, dass nicht nur der Lagerkorridor, sondern auch die Regale selbst beleuchtet werden. Die Wahl der Linse richtet sich nach der Breite Ihres Korridors.



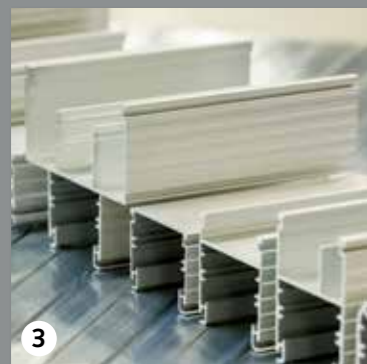
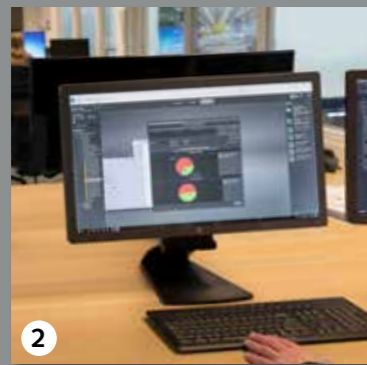
Circular und Diffuse

Die Linsenausführungen Circular und Diffuse sind für offene Räume gedacht. Soll der Raum möglichst blendfrei beleuchtet werden, so empfiehlt sich die Ausführung Diffuse. Ist eine allgemeinere Beleuchtung von höherer Effizienz gefragt, so ist die Circular-Linse für Ihr Projekt die Richtige.



Das Lichtband im Detail

Unsere Lichtbänder werden für jedes Projekt individuell konfiguriert und dabei Schritt für Schritt gemäß den Vorgaben des Kunden zusammengestellt. Auf diese Weise entsteht ein einzigartiges Produkt, daß genau auf Ihr Vorhaben zugeschnitten ist. Dies ist nicht nur bei neuen Lichtsystemen möglich, sondern auch bei der Modernisierung vorhandener Lichtbandsysteme von Veko.

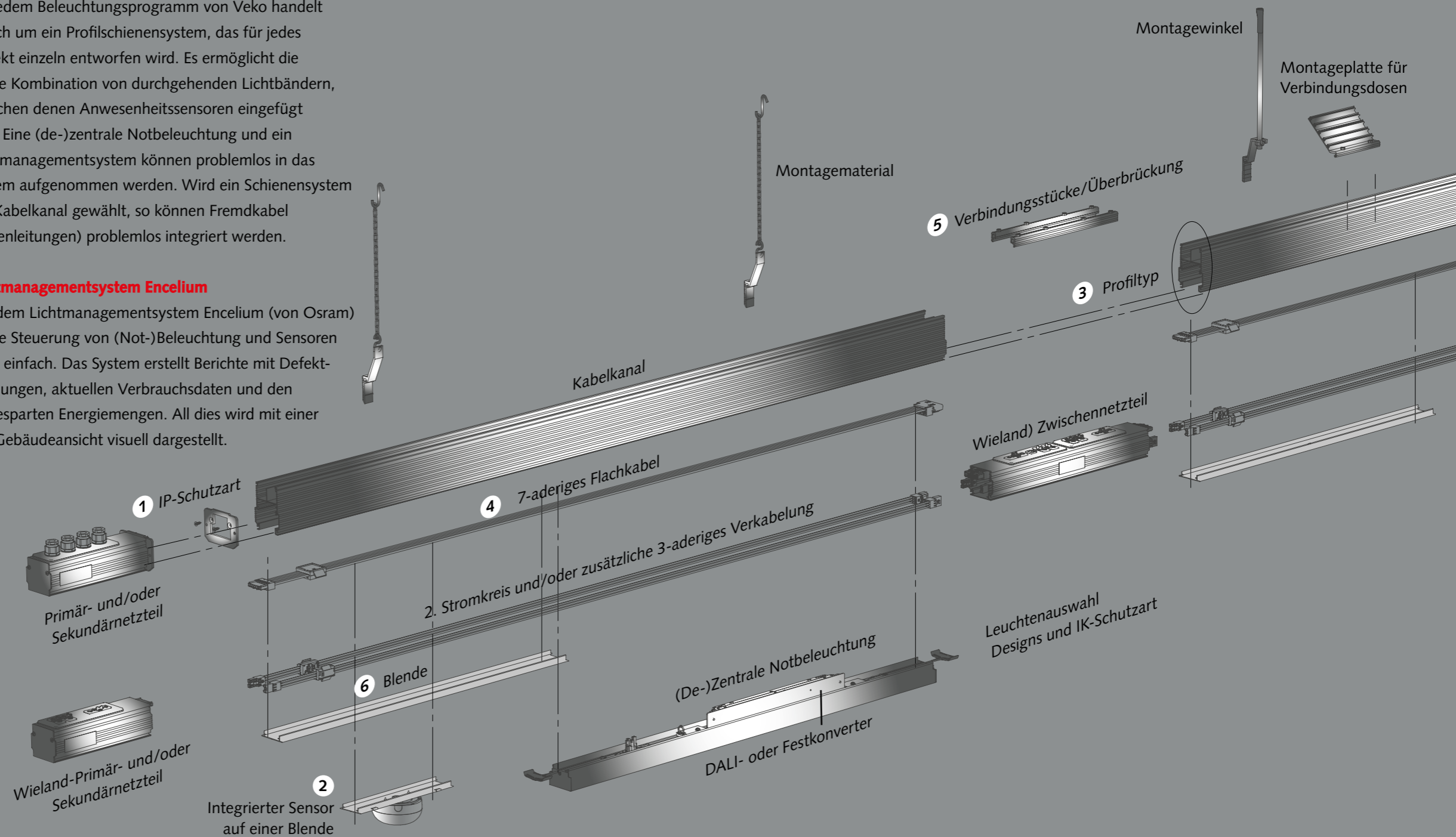


Ein intelligentes System

Bei jedem Beleuchtungsprogramm von Veko handelt es sich um ein Profilschienensystem, das für jedes Projekt einzeln entworfen wird. Es ermöglicht die ideale Kombination von durchgehenden Lichtbändern, zwischen denen Anwesenheitssensoren eingefügt sind. Eine (de-)zentrale Notbeleuchtung und ein Lichtmanagementsystem können problemlos in das System aufgenommen werden. Wird ein Schienensystem mit Kabelkanal gewählt, so können Fremdkabel (Datenleitungen) problemlos integriert werden.

Lichtmanagementsystem Encelium

Mit dem Lichtmanagementsystem Encelium (von Osram) ist die Steuerung von (Not-)Beleuchtung und Sensoren ganz einfach. Das System erstellt Berichte mit Defektmeldungen, aktuellen Verbrauchsdaten und den eingesparten Energiemengen. All dies wird mit einer 3D-Gebäudeansicht visuell dargestellt.



Vom Entwurf bis zur Wartung

Veko ist ein Spezialist für Lichtbandsysteme. Die LED-Leuchten werden von dem Unternehmen selbst entwickelt und produziert. Wir nehmen dem Kunden möglichst viele Aufgaben ab und erleichtern so die schlüsselfertige Übergabe von Projekten. Von der Anfrage bis hin zur Wartung - die Spezialisten von Veko kümmern sich darum.



Entwicklung

Ein Team aus Konstrukteuren und Produkt-ingenieuren arbeitet bei Veko Tag für Tag daran, die neuesten industriellen Beleuchtungsprodukte zu entwickeln, zu erproben und zu fertigen. Veko folgt dem Ziel, für jede Fabrik- oder Sporthalle, für jedes Park- oder Kühlhaus und für jederlei Ladengeschäft die ideale Lichtsituation zu erzeugen. Die Linsen sind als getrenntes Bauteil ausgeführt und erlauben es Veko, stets die beste optische Lösung zu wählen. Das Besondere ist, dass Veko früher alle Einzelteile von Zulieferern bezog, während die Lichtquellen heute im eigenen Hause produziert werden und zudem intelligente Schalttechnik zum Einsatz kommt. Mit Veko Tune werden die Leuchten genau auf Ihre Wünsche abgestimmt.



Fertigung

Veko verfügt über eine moderne Fabrik und fertigt auch die LED-Lichtleisten selbst. Bei Veko werden sogar 1,5 Meter lange LED-Boards gefertigt, mit denen sich störende Unterbrechungen in der Beleuchtung vermeiden lassen. In unserer Fabrik in Schagen werden die Leuchten jeweils zusammen für ein Projekt hergestellt; die gesamte Partie wird vollständig vorgefertigt ausgeliefert.



Montage

Die Monteure bei Veko arbeiten in festen Teams und sind mit glühendem Eifer dabei, Ihre Beleuchtung möglichst effizient zu montieren. Weil unsere Leute jeden Tag Lichtleisten in der



Hand haben und die Systeme "plug and play" geliefert werden, kommt es kaum zu Behinderungen in Ihrem Betrieb und die Montagezeiten fallen 50 Prozent kürzer aus. Die alten Lichtsysteme baut das Veko-Team gerne für Sie ab. Durch diese flotte Arbeit und die äußerst geringe Verpackungsmenge steht Ihnen schon nach sehr kurzer Zeit wieder ein sauberer Arbeitsbereich zur Verfügung.

Kundendienst und Wartung

Sollte etwas unerwarteterweise nicht richtig funktionieren, so steht der Kundendienst für Sie bereit. Veko beseitigt alle Störungen von einer zentralen Meldestelle aus. Auf diese Weise erhalten sie im Falle eines Falles rasche und adäquate Hilfe.



Referenzprojekte

Veko hat in den vergangenen Jahren an vielen sehenswerten Projekten mitgewirkt, in denen unsere innovativen, mit neuester Technik ausgestatteten Lichtsysteme zum Einsatz gekommen sind. Nicht ohne Stolz berichten wir auch über das Ergebnis und das Urteil unserer Kunden.

Auslieferungslager DHL

Veko erhielt den Auftrag, die 15 Jahre alte Beleuchtungsanlage zu modernisieren. Veko hat diese Aufgabe, bei der Lichtbänder mit einer Gesamtlänge von mehr als zwei Kilometern demontiert und wieder angebracht werden mussten, mit fünf Monteuren innerhalb von zwei Wochen erledigt.

Möbelhaus IKEA

IKEA wünschte sich eine neue LED-Beleuchtung und unterzog dazu mehrere Hersteller einem Vergleich. Die angebotenen Lichtsysteme wurden ausgiebig getestet. Testsieger war Veko, dank Lichtqualität, niedrigem Energieverbrauch, Langlebigkeit und Kundendienst.

Auslieferungslager Nissan

Bei den Verteilerschränken von Nissan trat wegen Überlastung eine zu starke Erwärmung auf. Als Lösung bot Veko LED-Leuchten mit geringerer Leistungsaufnahme an. Dadurch sanken Energielast und Wärmeentwicklung, während sich die Qualität der Beleuchtung sichtlich verbessert hat.

„Für unser Sanierungsprojekt haben wir erweiterte Tests und Messungen mit LED-Beleuchtungen verschiedener Fabrikanten durchgeführt. Das Verteilerzentrum von IKEA in Genk entschied sich aufgrund der Lichtqualität, des Energieverbrauchs, der Nachhaltigkeit und des Services für Veko.“

Jurgen Poelmans, Facility & Sustainability & IT,
IKEA Distribution Benelux NV



Solid Solutions. Smart Lighting.

www.veko.com