



Solid Solutions. Smart Lighting.



# Veko | Office



# Veko | Office

Studien haben ergeben, dass eine gute und gleichmäßige Ausleuchtung einen positiven Effekt auf Ihre Mitarbeiter und Besucher hat. Sowohl für unverkleidete Decken als auch für Systemdecken bieten wir geeignete Lösungen an. In Kombination mit Anwesenheitssensoren, Tunable-White-Beleuchtung und DALI-Szenen entsteht eine dynamische Beleuchtung. Das tut dem menschlichen Biorhythmus gut und senkt überdies den Energieverbrauch.

## **Die Kraft der Kooperation**

Seit 2018 ist Veko Lightsystems ein Unternehmen der Fagerhult Group. Dadurch bedienen wir auch eine große Zahl von Bürokunden. Die Fagerhult Group ist das größte Beleuchtungsunternehmen Skandinaviens und mit rund 3.300 Mitarbeitern und Niederlassungen in 20 Ländern der Welt ein führender Konzern in Europa.

Für die Basisbeleuchtung bietet Veko das eigene Programm von Einbau- und Pendelleuchten an. Ist architektonische Extravaganz gefragt, oder benötigen Sie eine Bürobeleuchtung nach Maß? Kein Problem. Gemeinsam mit unseren Partnern erstellen wir gerne das geeignete Lichtkonzept für Ihr Projekt.

Alle DALI-Leuchten können über unsere Anwesenheitssensoren geschaltet werden. Diese lassen sich wiederum von unserem Encelium-Lichtmanagementsystem steuern.

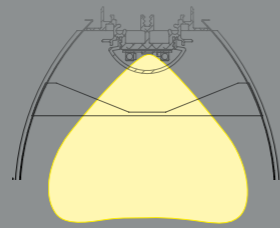


# Eine gute Optik ist die Basis

Das Veko-Lichtbandsystem Lucan Trend wurde eigens zu dem Zweck entworfen, in Büroräumen, aber auch in Schulen und Verkaufsräumen eine industrielle Ausstrahlung zu erzeugen. Für Ihre Systemdecke bieten wir Lichteinsätze in verschiedenen Ausführungen an, die ebenso elegant wie unauffällig in die Deckenplatten eingefügt werden.

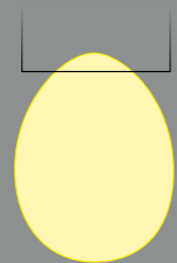
## Lucan Trend

Das Lichtbandsystem Lucan Trend sorgt für eine gleichmäßige Ausleuchtung bei einer Beleuchtungsstärke von 500 Lux am Arbeitsplatz. Durch die integrierten Lamellen liegt der UGR-Wert des Lucan Trend unter 19.



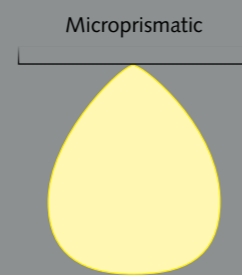
## Downlighters

Die Downlights von Veko sind besonders für Flure, Toiletten und andere offene Räume geeignet. Die HM-Serie ist mit einem Hochglanz-Spiegelreflektor ausgestattet.



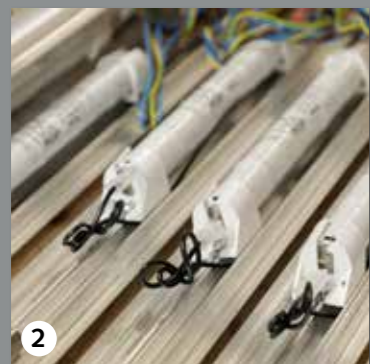
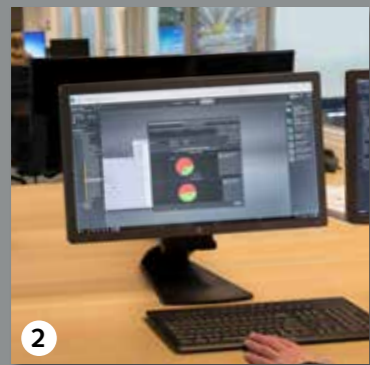
## LED-Paneele: Mikroprismatisch und Grille

Die rechteckigen und quadratischen Lichteinsätze besitzen einen hohen Farbwert und einen niedrigen UGR von weniger als 19. Die mikroprismatische Abdeckung sorgt für ein komfortables Lichtbild bei der Benutzung von Bildschirmen.



# Das Lichtband im Detail

Unsere Lichtbänder werden für jedes Projekt individuell konfiguriert und dabei Schritt für Schritt gemäß den Vorgaben des Kunden zusammengestellt. Auf diese Weise entsteht ein einzigartiges Produkt, daß genau auf Ihr Vorhaben zugeschnitten ist. Dies ist nicht nur bei neuen Lichtsystemen möglich, sondern auch bei der Modernisierung vorhandener Lichtbandsysteme von Veko.

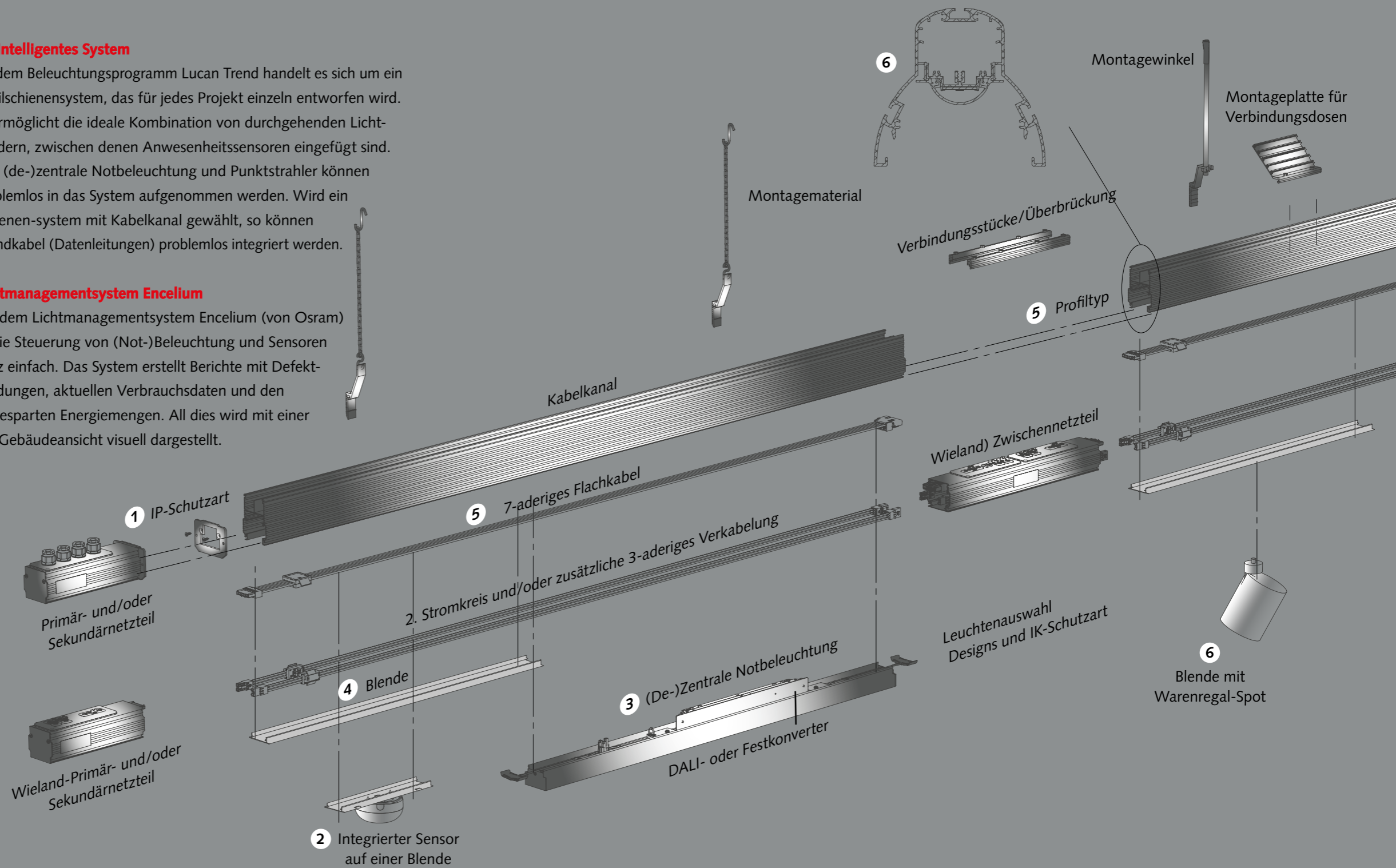


## Ein intelligentes System

Bei dem Beleuchtungsprogramm Lucan Trend handelt es sich um ein Profilschienensystem, das für jedes Projekt einzeln entworfen wird. Es ermöglicht die ideale Kombination von durchgehenden Lichtbändern, zwischen denen Anwesenheitssensoren eingefügt sind. Eine (de-)zentrale Notbeleuchtung und Punktstrahler können problemlos in das System aufgenommen werden. Wird ein Schienen-system mit Kabelkanal gewählt, so können Fremdkabel (Datenleitungen) problemlos integriert werden.

## Lichtmanagementsystem Encelium

Mit dem Lichtmanagementsystem Encelium (von Osram) ist die Steuerung von (Not-)Beleuchtung und Sensoren ganz einfach. Das System erstellt Berichte mit Defekt-meldungen, aktuellen Verbrauchsdaten und den eingesparten Energiemengen. All dies wird mit einer 3D-Gebäudeansicht visuell dargestellt.



# Vom Entwurf bis zur Wartung

Veko ist ein Spezialist für Lichtbandsysteme. Die LED-Leuchten werden von dem Unternehmen selbst entwickelt und produziert. Wir nehmen dem Kunden möglichst viele Aufgaben ab und erleichtern so die schlüsselfertige Übergabe von Projekten. Von der Anfrage bis hin zur Wartung - die Spezialisten von Veko kümmern sich darum.



## Entwicklung

Ein Team aus Konstrukteuren und Produkt-ingenieuren arbeitet bei Veko Tag für Tag daran, die neuesten industriellen Beleuchtungsprodukte zu entwickeln, zu erproben und zu fertigen. Veko folgt dem Ziel, für jede Fabrik- oder Sporthalle, für jedes Park- oder Kühlhaus und für jederlei Ladengeschäft die ideale Lichtsituation zu erzeugen. Die Linsen sind als getrenntes Bauteil ausgeführt und erlauben es Veko, stets die beste optische Lösung zu wählen. Das Besondere ist, dass Veko früher alle Einzelteile von Zulieferern bezog, während die Lichtquellen heute im eigenen Hause produziert werden und zudem intelligente Schalttechnik zum Einsatz kommt. Mit Veko Tune werden die Leuchten genau auf Ihre Wünsche abgestimmt.



## Fertigung

Veko verfügt über eine moderne Fabrik und fertigt auch die LED-Lichtleisten selbst. Bei Veko werden sogar 1,5 Meter lange LED-Boards gefertigt, mit denen sich störende Unterbrechungen in der Beleuchtung vermeiden lassen. In unserer Fabrik in Schagen werden die Leuchten jeweils zusammen für ein Projekt hergestellt; die gesamte Partie wird vollständig vorgefertigt ausgeliefert.



## Montage

Die Monteure bei Veko arbeiten in festen Teams und sind mit glühendem Eifer dabei, Ihre Beleuchtung möglichst effizient zu montieren. Weil unsere Leute jeden Tag Lichtleisten in der



Hand haben und die Systeme "plug and play" geliefert werden, kommt es kaum zu Behinderungen in Ihrem Betrieb und die Montagezeiten fallen 50 Prozent kürzer aus. Die alten Lichtsysteme baut das Veko-Team gerne für Sie ab. Durch diese flotte Arbeit und die äußerst geringe Verpackungsmenge steht Ihnen schon nach sehr kurzer Zeit wieder ein sauberer Arbeitsbereich zur Verfügung.

## Kundendienst und Wartung

Sollte etwas unerwarteterweise nicht richtig funktionieren, so steht der Kundendienst für Sie bereit. Veko beseitigt alle Störungen von einer zentralen Meldestelle aus. Auf diese Weise erhalten sie im Falle eines Falles rasche und adäquate Hilfe.



# Referenzprojekte

Veko hat in den vergangenen Jahren an vielen sehenswerten Projekten mitgewirkt, in denen unsere innovativen, mit neuester Technik ausgestatteten Lichtsysteme zum Einsatz gekommen sind. Nicht ohne Stolz berichten wir auch über das Ergebnis und das Urteil unserer Kunden.

## **Industriehalle CanCom**

Es galt, eine 1.200 Quadratmeter große Industriehalle samt dem dazugehörigen Verwaltungsbereich mit einer Beleuchtung auszustatten. Bei CanCom entschied man sich nach einem Vergleich mit anderen Anbietern für Veko; den Ausschlag gaben Qualität, Effizienz und die Montage durch das eigene Veko-Team.

## **Büroräume Renault-Gebäude, Wibautstraat**

Die ehemalige Hauptsitz von Renault Nederland wurde vollständig renoviert. Die eleganten Büroräume werden unter anderem von der renommierten Werbeagentur FCB Amsterdam genutzt.

## **Suplacon**

Große Um- und Neubaupläne sorgten dafür, dass man sich bei Suplacon Gedanken über die Beleuchtung machen musste. Die neue Fertigungshalle und die Büroräume sind rundherum mit LED-Leuchten der neusten Generation ausgestattet.

“Wir haben viele Komplimente für die Beleuchtung erhalten. Man merkt den Unterschied zwischen der alten Leuchtstoffröhrenbeleuchtung und der LED-Beleuchtung erst dann richtig, wenn die neue Beleuchtung tatsächlich hängt. Die Mitarbeiter empfinden die Beleuchtung als sehr angenehm und arbeiten noch sauberer. Was die Beleuchtung betrifft, sind wir jetzt wieder auf Jahre up-to-date.”

Yvo Otten, Hoofd Commercie, Suplacon



Solid Solutions. Smart Lighting.

[www.veko.com](http://www.veko.com)